

CURRICULUM VITAE SIMPLIFICADO

DATOS PERSONALES

Nombre y Apellidos: Jon Iñaki Arrizubieta

Fecha nacimiento: 11-07-1989

Domicilio profesional: Plaza Torres Quevedo 1 (48013) Bilbao

Teléfono: 946013932

e-mail: joninaki.arrizubieta@ehu.eus

FORMACIÓN ACADÉMICA

09/06/2017: Doctor Internacional por la Escuela Superior de Ingeniería de Bilbao (UPV/EHU)

2013: Máster en Ingeniería Industrial: Diseño y Fabricación (UPV/EHU)

2012: Ingeniero Industrial. Escuela Superior de Ingeniería de Bilbao (UPV/EHU)

EXPERIENCIA PROFESIONAL EN EL ÁMBITO DEL TÍTULO PROPIO

2018- actualidad: Profesor Adjunto (UPV/EHU)

2017-2018: Profesor Laboral Interino (UPV/EHU)

2013-2017: Becario de la Caixa. Investigación sobre el aporte por láser.

2012-13: Personal Investigador contratado del Dpto. de Ingeniería Mecánica (UPV/EHU)

2011-2012: Beca de Colaboración (UPV/EHU)

PUBLICACIONES

- Autores:*** J. I. Arrizubieta, A. Lamikiz, F. Klocke, S. Martinez, K. Arntz, E. Ukar
Título: Evaluation of the relevance of melt pool dynamics in Laser Material Deposition
Revista: International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol 115, 2017, pp. 80-91.
ISSN 0017-9310
- Autores:*** J. I. Arrizubieta, S. Martinez, A. Lamikiz, E. Ukar, F. Klocke, K. Arntz,
Título: Instantaneous powder flux regulation system for Laser Metal Deposition

- Revista: *Journal of Manufacturing Processes* Vol 29, 2017, pp. 242-251.
3. Autores: S. Martínez, E. Ukar, A. Calleja, I. Arrizubieta, L.N. Lopez de Lacalle
 Título: *Analysis of the regimes in the scanner-based laser hardening process*
 Revista: *Optics and Lasers in Engineering* 90 (2017) pp.72-80 ISSN: 0143-8166
4. Autores: S. Martínez, A. Lamikiz, E. Ukar, A. Lamikiz, I. Tabernero, I. Arrizubieta
 Título: *Control loop tuning by thermal simulation applied to the laser transformation hardening with scanning optics process*
 Revista: *Applied Thermal Engineering* 98 (2016) pp.49-60 ISSN: 1359-4311
5. Autores: Arrizubieta, I., Martínez, S., Lamikiz A., Ukar, E., Tabernero I. Zugazaga, A.
 Título: Taladrado laser mediante un láser convencional
 Revista: *DYNA: Ingeniería e Industria, Año 89-Nº3, pages 338-346 (2014). ISSN: 0012-7361.*
6. Autores: Arrizubieta I., Lamikiz A., Martínez S., Ukar E., Tabernero I., Girot F.
 Título: Internal characterization and hole formation mechanism in the laser percussion drilling process
 Revista: *International Journal of Machine Tool & Manufacture, Volume 75, December 2013, pages 55-62 (2013) ISSN: 0890-6955.*

PROYECTOS RELEVANTES

Denominación:	Desarrollo integral del proceso de aporte por láser para la fabricación aditiva y reparación de componentes de alto valor añadido (INTEGRAddi).
Entidad financiadora:	Ministerio de Economía y Competitividad (Proyectos de I+D+I, del programa estatal de investigación, desarrollo e innovación orientada a los retos de la sociedad)
Código UNESCO:	3313
Ref:	INTEGRADDI DPI2016-79889-R,
Duración:	2016-2019
Importe financiación:	99.000 € para el subproyecto
Participantes:	Dpto. de Ingeniería Mecánica de la Universidad del País Vasco UPV/EHU
Puesto:	Investigador
Denominación:	A productive, affordable and reliable solution for manufacturing large scale metallic components by combining laser-based additive and subtractive processes efficiently
Entidad financiadora:	UE FoF13
Código UNESCO:	3313
Ref:	PARADDISE ID: 723440
Duración:	2016-2019
Importe financiación:	486.612,50 € para el grupo de UPV (3.761.402,50€)
Participantes:	Dpto. de Ingeniería Mecánica de la Universidad del País Vasco UPV/EHU
Puesto:	Investigador

Denominación:	Desarrollo basado en Tecnología Española de sistemas avanzados de fabricación y prototipado rápido de componentes estratégicos mediante sinterizado de polvo asistido por láser.
Entidad financiadora:	Subcontratación de Etxe-Tar y Lantec 2000. Programa CIEN CDTI
Código UNESCO:	3313 4
Ref:	FRACTAL
Duración:	2015-2017
Importe financiación:	110.000€ para el grupo de UPV
Participantes:	Dpto. de Ingeniería Mecánica de la Universidad del País Vasco UPV/EHU
Puesto:	Investigador
